



1. Металлическая накладная фурнитура выполняется из стали ковкой.
2. Заусенцы, оставшиеся после изготовления удаляются нафиллами.
3. На готовое изделие наносится декоративно-защитное покрытие (слоем натуральной олифы с прокаливанием в печи при температуре 400 град.)
4. Монтаж накладных кованых изделий, навеса дверей и врезка замков производится под авторским надзором Архитектора.
5. Данный лист см. совместно с остальными листами проекта
6. Все размеры даны в миллиметрах



					209-29-14Р
					Архангельская область, Соловки, остров Анзер, Свято-Троицкий скит
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Ручок, рест. отд.		Т.М.Безменова			
Научн. ручков.		Н.И.Смирнов			
Арх. реставр.		А.С.Тихановская			
Арх. реставр.		И.А.Котышева			
					Ансамбль Троицкой церкви с колокольней и келейным корпусом
					Шаблоны: жиковина, ручка, подстав и личина на дверь Дв. 1-19
					Стадия
					Лист
					Листов
					РД
					69
					000 "Мастерские Андрея Анисимова"